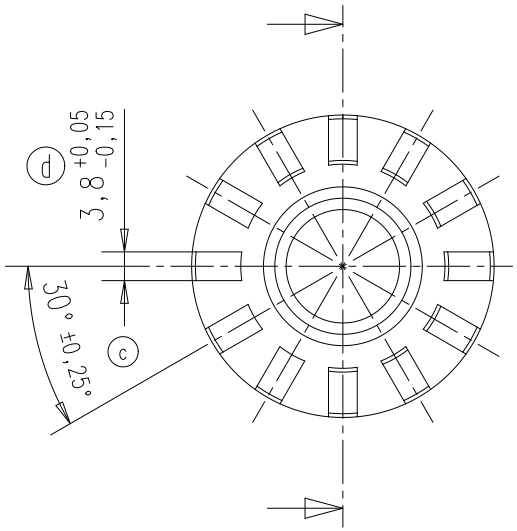
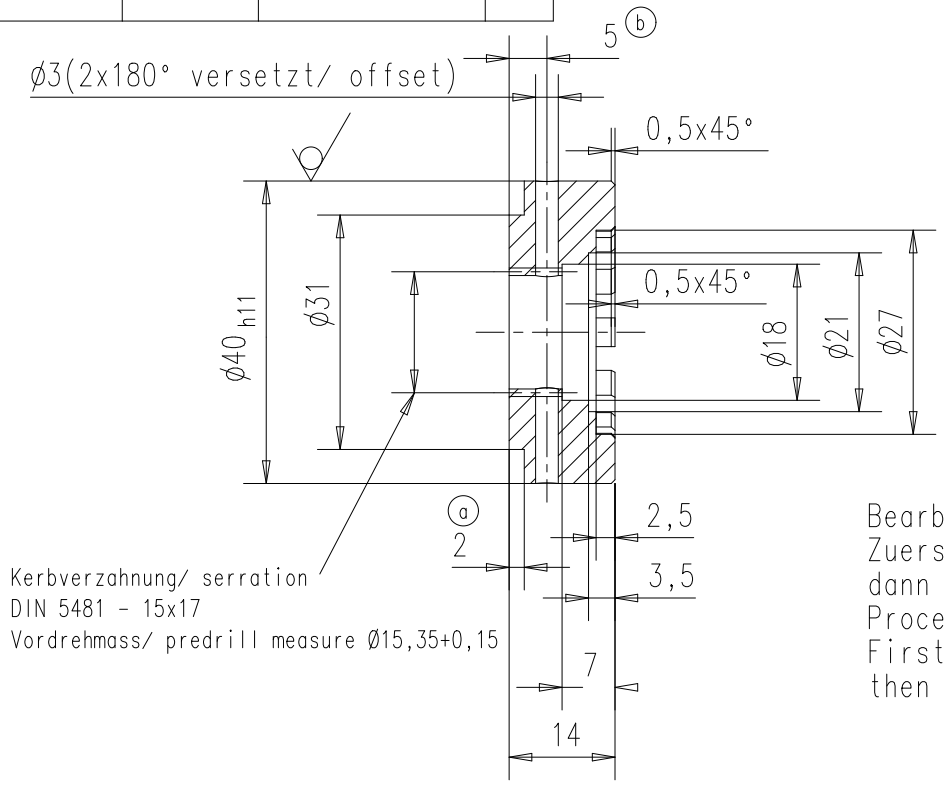
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten

| Ind. | Änd.-Nr. | Datum | Name | Anz. |
|---|---|---|---|---|
| a | 183/91 | 06.09.1991 | M. Weyel | |
| b | 220/92 | 25.09.1992 | B. Köhlinger | |
| c | 2272 | 08.07.2003 | B. Köhlinger | |
| d | 6378 | 12.08.2014 | J.Denning | 1 |

| Ind. | Änd.-Nr. | Datum | Name | Anz. |
|---|---|---|---|---|
| e | 6386 | 21.08.2014 | J. Denning | - |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

| Paßmaß | Abmaß |
|---|---|
| | |
| | |
| | |
| | |




Bearbeitungshinweis:
Zuerst Bohrung Ø 3 bohren
dann Kerbverzahnung räumen/
Processing Note:
First drill hole Ø 3
then vacate serration

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Halbzeug- bzw. Rohteil-Art.Nr./ semi-finished part no. or raw part no.: | | Oberfläche/ surface DIN ISO 1302: 3,2 | | Werkstoff/ material: 9SMn28K |
| Maßstab/ scale: 1:1 | Maße ohne Toleranzangabe/ untoleranced dimensions DIN-ISO 2768 mittel H | Werkstückkanten/ work piece edges DIN 6784: -0,3 +0,3 | | nicht bemaßte Radien/ not dimensioned radii: |
| | | gez. V.Simon 09.02.2005 | BECKER | Becker-Antriebe GmbH Friedrich- Ebert-Str. 2-4 D-35764 Sinn |
| | | gepr. V.Simon 09.02.2005 | | |
| Benennung/ part name: Nabe | | Zeichnungs-Nr./ drawing number: 2332 330 027 0 | | Format A4 |
| Bezug/ reference: A150 - AK | | Dateiablage/ file: | | |

Konvertiert von dennjako am 21.08.2014