



ROHRANTRIEBE MIT ABSOLUTWERTDREHGEBER UND MOTORSTEUERUNG XCF-400e

für textile Brandschutzabschlüsse und Rauchschürzen. **Von Becker.**

QUALITY
made in Germany



BECKER
for you. forever.

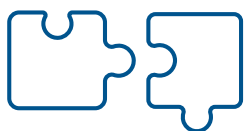
Unser Antrieb ist Ihre Sicherheit.

Kompetente Lösungen für anspruchsvolle Anforderungen.

Der richtige Antrieb für Ihr System

Für einen zuverlässigen Schutz im Brandfall, muss eine Rauchschürze oder ein Brandschutzabschluss kontrolliert unwirksam gemacht werden und automatisch die Funktionsstellung erreichen. Diese selbstschließende Eigenschaft, kombiniert mit der integrierten Regelung der Schließgeschwindigkeit machen Brandschutzlösungen noch sicherer. Ob im Rauch-

schutzabschluss, im Brandschutzabschluss oder in Rauchschürzen – der Einsatz unserer Rohrantriebe ist bewährt und in der Anwendung zertifiziert. Unsere selbstschließenden Antriebe, die ohne Hilfsenergie den Brandschutzabschluss in Funktionsstellung bringen – auch bekannt als Fail-Safe Rohrmotore – sind in diversen Ausführungen und Größen verfügbar.



Technologien vereinen:

Die selbstschließende Eigenschaft, kombiniert mit unseren bewährten Schließgeschwindigkeitsreglern, machen unsere Fail-Safe-Antriebe einzigartig.



Feststellvorrichtung:

Die in den meisten Antrieben integrierte Feststellvorrichtung ist DIBt zugelassen und fremdüberwacht - gemeinsam machen wir den Brandschutz noch sicherer.



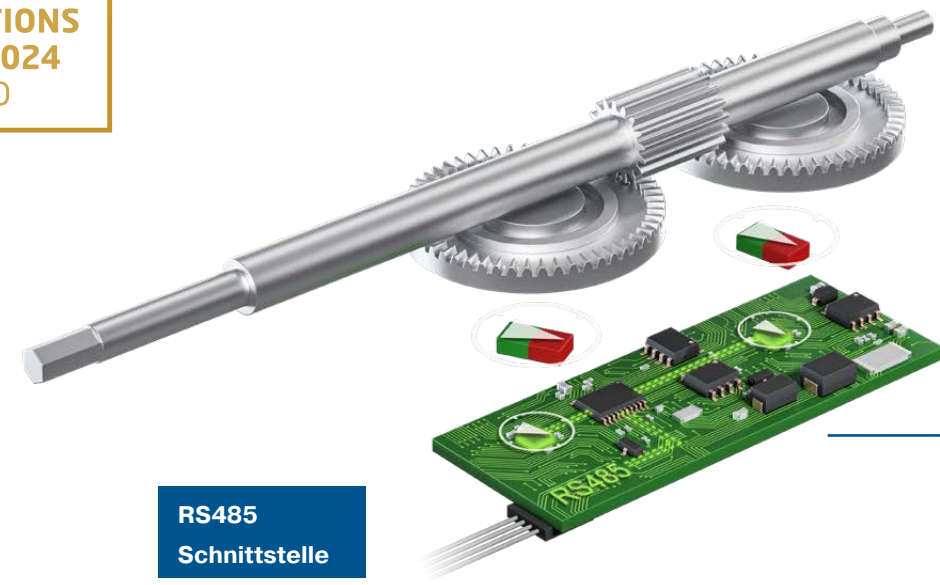
C2 Klassifizierung:

Unsere Antriebe haben eine Lebenserwartung von mindestens 10.000 Zyklen und sind damit die Basis für Ihre C2-Klassifizierung.



Normen:

Unsere Rohrantriebe erfüllen die Anforderungen der für Ihr System relevanten Normen, wie bspw. hEN 16034 oder EN 12101-1.



RS485 Schnittstelle

Fortschritt durch Innovation

Die neue Antriebsgeneration mit elektronischem Endschalter mit Absolutwertdrehgeber begeistert mit einzigartigen Features, die textile Brandschutzanlagen bereits jetzt sicher für die Zukunft machen – technisch, wie normativ.

Mit dem neu entwickelten, im Becker-Rohrantrieb integrierten, Absolutwertdrehgeber lässt sich jede Position des Behangs mit höchster Auflösung erfassen. Selbst in einem Gefahrenfall oder nach einem Spannungsausfall ist dank der Kombination aus Mechanik und Elektronik keine Referenzfahrt notwendig. Die Drehbewegung der Wickelwelle ist mit dem Endschalter wirkverbunden - bei Rotation der Wickelwelle wird ein Ritzel angetrieben, welches mit zwei Zahnrädern mit Magnetkernen kämmt. Durch diese Rotation werden Impulse an die End-

schalterplatine weitergegeben. Jeder Stellung der Zahnräder wird dabei eine genaue Position der Rauch- und Brandschutzanlage zugeordnet. Über eine RS485 Schnittstelle erfolgt die Datenübertragung an die Steuerung und schließlich die Auswertung der Positionsdaten.

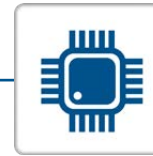
In Kombination mit einer zugelassenen Steuerung erfüllt der Endschalter das **Performance Level (d)**.

QUALITY
made in Germany
by **BECKER**

Elektronische Endabschaltung

Die Endlagen müssen nicht, wie bei einer mechanischen Endabschaltung manuell am Motorkopf eingestellt, sondern können bequem über die Steuerung programmiert werden. Der Zugang zum Motorkopf, während der Produktion oder der Installation, wird somit obsolet. Dies ermöglicht unter anderem:

- Hochpräzise Positionierung
- Verfahrweg bis zu 40 Umdrehungen
- Keine Referenzfahrt notwendig



!
Zur Integration der Positionsauswertung des Antriebs in Ihre eigene Steuerung benötigt diese eine RS485 Schnittstelle.
Für die softwareseitige Implementierung stellen wir Ihnen das Protokoll zur Verfügung.



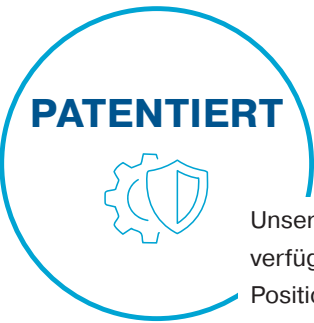
Rohrantrieb
AE FKB(8...28) 10A

Zwischenposition

- Präzise Abschaltung in einer frei wählbaren Position zwischen den Endlagen im Gefahrenfall
- Einstellbare Verweildauer bis Wiederanlauf

Funktionsüberwachung

- Überwachung der Feststellvorrichtung
- Überwachung des Schließgeschwindigkeitsreglers
- Alarmmeldung bei Defekt



Unser Rohrantrieb für Brandschutzanlagen verfügt über eine integrierte elektronische Positionserkennung. Sie erfasst und überwacht die absolute Position des Vorhangs jederzeit – auch bei Stromausfall oder im Notfall. Dadurch sind Referenzläufe nach einem Ereignis nicht mehr erforderlich. Das sorgt für schnelle Wiederverfügbarkeit und eine dauerhaft präzise Kontrolle der Vorhangposition.



Motorsteuerung für Rauchschürzen und Brandschutzabschlüsse

Motorsteuerung
XCF-400e



Parametrierbare Ein- & Ausgänge

- Statusrelais für Wartung/Endlagen/Zwischenposition
- Eingänge Selbsthaltung/Totmann/Zwischenposition
- Fail-Safe NC-Kontakt

Funktionserweiterung durch steckbare Zusatzkarten möglich



Not-Stopp

- Elektrische Schaltleiste anschließbar
- Not-Stopp bei Auslösung auch im Gefahrenfall möglich



Konfiguration und Wartung via PC-Softwaretool

- Einstellung Endlagen und Zwischenposition
- Softwareschutz durch Lizenzdongle
- Wartungsintervall parametrierbar
- Ausgabe Wartungsprotokoll
- USB-C Schnittstelle Onboard
- Zugriffsbeschränkung konfigurierbar



BECKER-Antriebe GmbH

Antriebe und Steuerungen
für Rollläden, Sonnenschutz
und weitere Anwendungen

Friedrich-Ebert-Straße 2–4
D-35764 Sinn

Tel.: 02772/507-0
Fax: 02772/507-100

www.becker-antriebe.de
info@becker-antriebe.com

